

Pitch DATA 活用事例

NPR00801-J01

工数低減 ・ 残業時間短縮

課題

生産遅れから残業が発生

- 大きな設備停止はない
- 原因工程が分からない

遅れ原因の調査が難しい

- サイクルタイムを手作業で測定するため工数がかかる
- データ測定の精度にバラつきがある

Pitch DATA 導入

工程のサイクルタイムを自動で測定

従来 ストップウォッチで測定



- 測定台数 40 台
- 測定工数 190 分
- 煩雑な作業とあいまいな記録

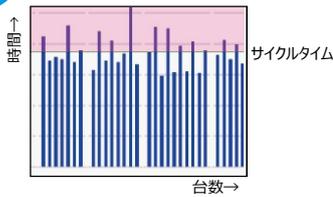
データのバラつき・膨大な調査時間

Pitch DATA 導入 後付けセンサで自動測定



- 取付時間 30 分
- 正確なデータ記録

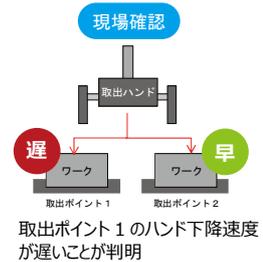
見える化



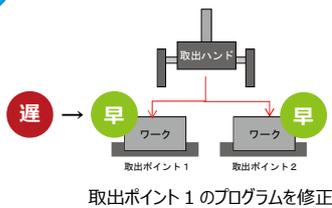
サイクルタイムに対して
2 台に 1 台が約 **0.3 秒** の遅延発生

手計測では見えなかった
微少な遅延に気づけた！

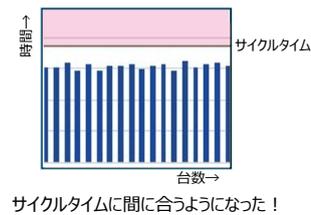
原因究明



改善

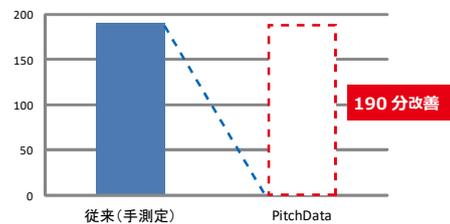


不具合を修正



①

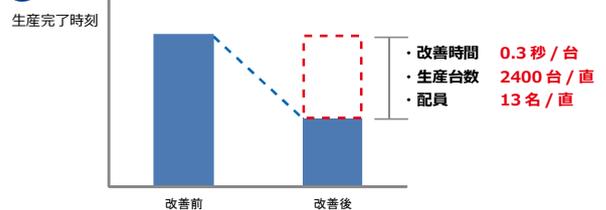
サイクルタイム測定時間



- ☆従来(手測定)
 - ・測定機器準備 10分
 - ・測定(1時間×3工程) 180分
- ☆PitchDATA(自動測定)
 - ・測定 0分

②

就業時間



- ・平均サイクルタイム 0.3秒改善
- ・ $0.3 \text{ 秒} \times 2400 \text{ 台} \times 13 \text{ 名} \div 60 \text{ 秒}$
= 残業時間短縮 **156分/直**

効果

■ サイクルタイム測定時間

ゼロ

■ 直あたりの総就業時間

156分短縮