

# Pitch DATA ピッチデータ 活用事例

工数低減 ・ 残業時間短縮

## 課題

### 生産遅れから残業が発生

- 大きな設備停止はない
- 原因工程が分からない

### 遅れ原因の調査が難しい

- サイクルタイムを手作業で測定するため工数がかかる
- データ測定の精度にバラつきがある



## Pitch DATA 導入

### 工程のサイクルタイムを自動で測定

- 測定数アップ **40台 → 2000台 / 日**
- 測定工数削減 **190分 → 60分 / 日**
- 測定精度改善

正確で大量のデータ収集が可能になった

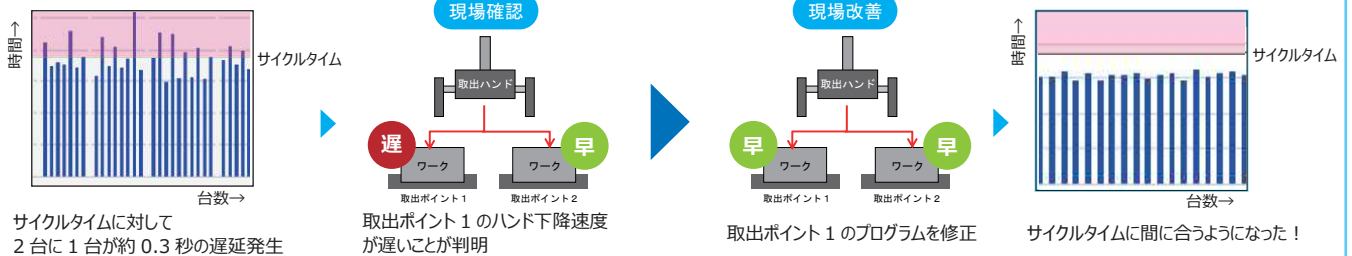


微弱 DC 電流センサ

Pitch DATA

- 自動測定
- データ精度が正確かつ一定

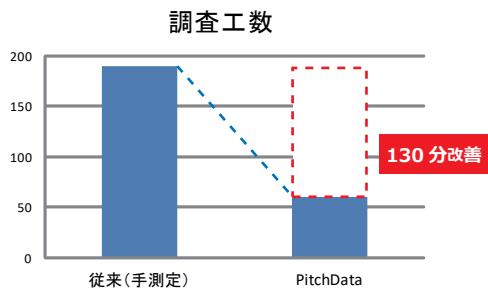
## 調査



## 結果

### 不具合原因を特定し、遅延改善

#### 効果 1



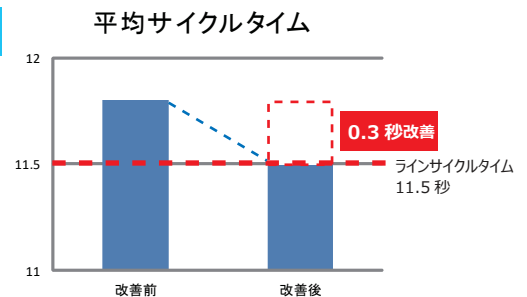
☆従来(手測定)

- ・測定機器準備 10分
- ・測定(1時間×3工程) 180分

☆PitchDATA(自動測定)

- ・取り付け(20分×3工程) 60分

#### 効果 2



- ・改善時間 0.3秒 / 台
- ・生産台数 2400台 / 直
- ・配員 13名 / 直

0.3秒 × 2400台 × 13名 ÷ 60秒  
= 残業時間短縮 156分 / 直

の場合

## 効果

効果 1 測定工数 低減 190分 ▶ 60分 (▼130分)

効果 2 直あたりの総就業時間 短縮 156分